

### Flowchem VE ESD GL

**Flowchem VE ESD GL** to powłoka ochronna na bazie niekurczliwej żywicy winyloestrowej o wysokiej wytrzymałości chemicznej, termicznej i mechanicznej oraz właściwościach przewodzących. Materiał przystosowany jest do stosowania w połączeniu z ciągłym zbrojeniem matą z włókna szklanego.

#### Cechy produktu:

- Krótki czas potrzebny do pełnego utwardzenia
- Niska lepkość – łatwa aplikacja
- Dobra przewodność elektryczna
- Bardzo wysoka odporność chemiczna w szerokim zakresie temperatur
- Wysoka odporność termiczna (do +165°C)
- Możliwość zachowania ciągłości powłoki mimo mikropęknięć podłoża

#### Przeznaczenie:

- Warstwa zasadnicza i nawierzchniowa w grubopowłokowych systemach zabezpieczających powierzchnie pionowe i poziome w strefach ochrony przed elektrycznością statyczną (EPA) i zagrożonych wybuchem (ATEX).
- Jako warstwa wiążąca i dosycająca laminaty zbrojone matą z włókna szklanego.

#### Opakowania:

**Flowchem VE ESD GL** dostępny jest w opakowaniach 25 kg. Utwardzacz **Flowchem VE Curing Agent** oraz katalizator **Flowchem VE Accelerator** dostępne są w opakowaniach 1 kg.

#### Przechowywanie:

Materiał zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturach od +5°C do +25°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

#### Cechy fizyczne:

Wygląd	Czarna ciecz	
Zawartość części stałych	~100%	
Gęstość (wg PN-EN ISO 2811)	~1,01 kg/dm <sup>3</sup> (po wymieszaniu)	
Proporcje mieszania – dodatek procentowy <b>Flowchem VE Accelerator</b> i <b>Flowchem VE Curing Agent</b> w odniesieniu do ilości żywicy bazowej.	<b>Flowchem VE Accelerator</b>	0,3% (do 0,6% w temperaturze +5°C)
	<b>Flowchem VE Curing Agent</b>	2,0%
Czas nanoszenia	~45 minut (w temperaturze +20°C)	
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	Obciążenie wodą:	po 2 godzinach
	Lekki ruch pieszy:	po 12 godzinach
	Pełne utwardzenie:	po 72 godzinach

[02/09/2022]

### Warunki aplikacji:

Zakres temperatur podłoża i otoczenia (zalecany):	+10°C - +25°C
Zakres temperatur podłoża i otoczenia (maksymalny):	+5°C - +30°C
Wilgotność względna otoczenia:	< 75%
Wilgotność podłoża (zmierzona urządzeniem TRAMEX)	<5%

W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania żywicy temperatura podłoża musi być **wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy**.

Materiał należy aplikować wyłącznie na odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym podłożu (zgodnie z Instrukcją Wykonania).

**UWAGA:** Proces utwardzania materiałów **Flowchem VE** oprócz temperatury i wilgotności, zależy również od odpowiedniej wentylacji w pomieszczeniu. W celu ułożenia następnej warstwy należy odczekać do momentu, aż powierzchnia pozostanie jedynie delikatnie lepka. **Zazwyczaj następuje to po 2-3 godzinach od aplikacji**, jednak w przypadku słabej wentylacji pomieszczeń, czas ten może się wydłużyć.

### Przygotowanie materiału:

Wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wstępnie komponent A w celu jego ujednolicenia, następnie dodać **Flowchem VE Accelerator** w ilości 0,3% i mieszać przez 2-3 minuty. Następnie dodać **Flowchem VE Curing Agent** w ilości 2,0% i mieszać przez 2-3 minuty. Aplikację prowadzić zgodnie z Instrukcją Wykonania.

**UWAGA:** Jeżeli materiał ma być stosowany jako ostatnia warstwa systemu, należy zastosować dodatek **Flowchem VE Topcoat Additive** w ilości 1,5% wagowo (w odniesieniu do masy żywicy bazowej).

### Czyszczenie:

Nietwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

### BHP:

Materiał zawiera styren – związek o bardzo niskim progu wykrywalności zapachu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, w których prowadzona jest aplikacja produktów. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Zawsze przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartą Charakterystyki.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Flowcrete Polska Sp. z o.o. (dalej „Flowcrete”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz abatacja o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli Flowcrete, nie może stanowić podstawy do pośrodkowania odpowiedzialności przez Flowcrete. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem Flowcrete.

[02/09/2022]